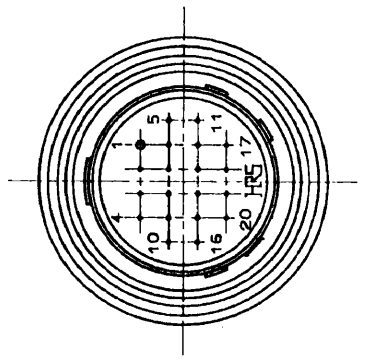
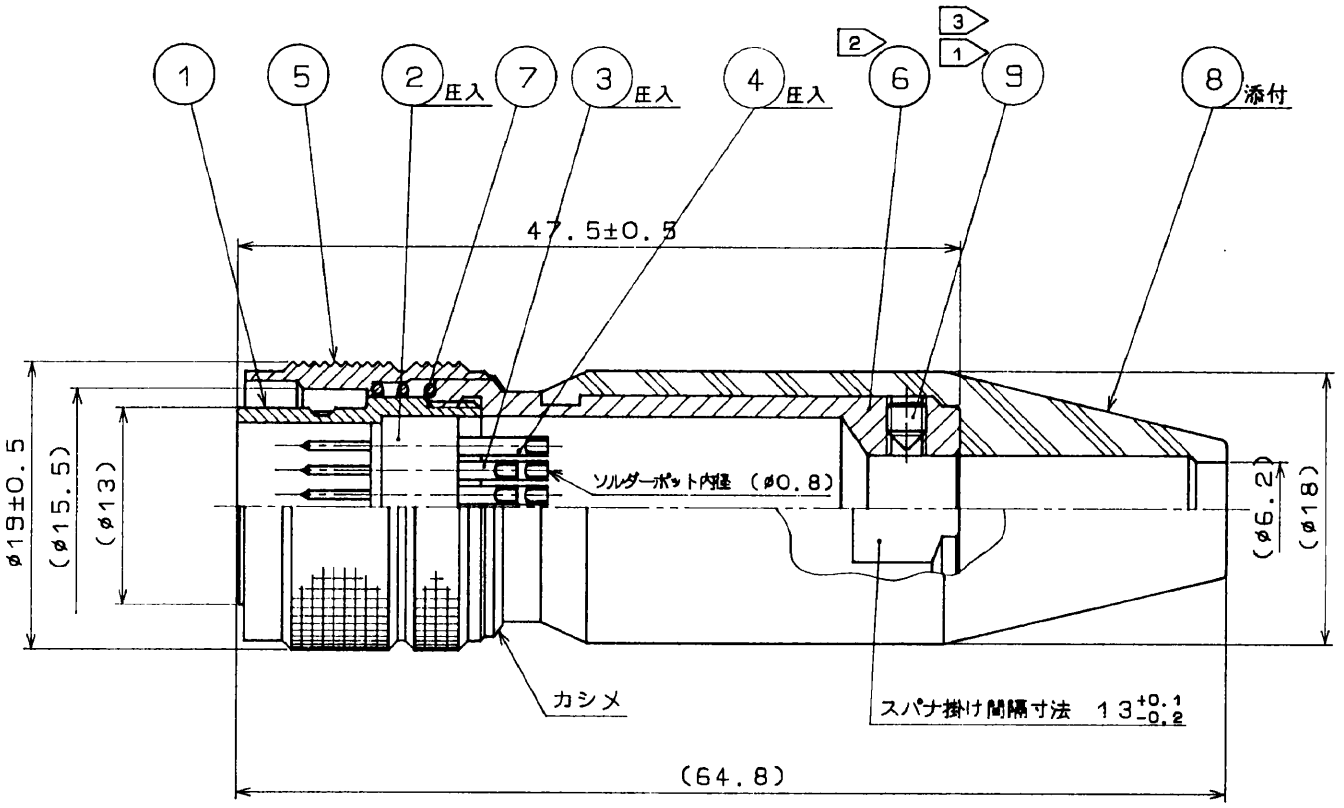
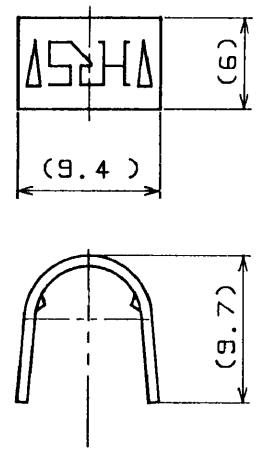
	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日		△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△					. .		△				. .
△					. .		△				. .
△					. .		△				. .





⑩ 添付



注 [1] 部番⑨は、六角穴付き止めねじであり、その六角穴の対辺寸法は１．２７。

[2] 部番⑥の推奨締付トルクは、２０ｋｇｆｃｍ。尚、部番⑥のゆるみ防止としてペイント（日本ロックタイト（株）製ロックタイト２４２又は同等品）塗布を推奨します。

[3] 部番⑨の先端は、ケーブルに部番⑩を圧着クランプした状態で、部番⑩の凹部に突きあてること。尚、推奨締付トルクは３～４ｋｇｆｃｍとする。

4 部番①に対する部番⑥のカン合軸に対する回転方向の位置関係は一例を示す。

部番	材質	処理	備考	部番	材質	処理	備考
5	黄銅	梨地ニッケルめっき		10	黄銅		
4	黄銅	金めっき		9	鋼		JIS B 1177 六角穴付止めねじ トガ先 M2.6×0.45×3
3	黄銅	金めっき		8	合成ゴム	（クロ）	
2	ポリアミド樹脂	（クロ）	UL94V-0	7	鋼	亜鉛めっき後黒クロム酸処理	
1	亜鉛合金	梨地ニッケルめっき		6	黄銅	ニッケルめっき	

寸法区分		公差
一般公差	6以下	±0.3
	6をこえ18以下	±0.5
	18をこえ50以下	±0.7
	50をこえ125以下	±1
	125をこえ250以下	±1.3
	角度	±1°

製図	担当	検図	査閲	承認	出図
技 1.6.29	技 1.6.29	. .	. .	技 1.7.6 川井	. .

旧CL	CL - - -	図名	承認図
旧図	DC3- -	図番	ADC3-40957-
製品名	HR10A-13PD-20P(01)		
尺度	2/1	単位	mm
製品コード	CL110-0440-9-01		

ヒロセ電機株式会社

技書規104

形別記布先 R